

企業の壁を越えて
現場技術者の集団がまとめたノウハウ

ミーリングハンドブック



切削油技術研究会 編
日本工業出版(株) 発行
B-5判 328頁
定価 4,000円 + 税

(2018年12月上旬発送開始)
オリジナル動画付き

本書ではより大きいテーマを受けて現場が直面したミーリングの課題を解決する方法(ソリューション)をQ&A形式で解説する。最大の特徴は工具別ではなく、加工方法別(正面加工, 側面加工および肩削り, 溝加工, 3次元加工)の章立てとしたこと。これにより、多様化したミーリングの課題を鮮明に描いた。左右見開きで読めるのもポイント。さらに、企業の壁を越えた技術者の集団が、この本のために独自の切削実験をおこなった。本文を補足するツールとして、付録の動画をぜひ活用していただきたい。

目次

I ミーリングハンドブックの概要

- 第1章 本書で扱うミーリングの種類と範囲
1.1 加工形状の種類と加工方法の選択…
1.2 加工面の要求機能と加工品質…

II ミーリングの共通課題 Q&A 編

- 第1章 ミーリングの加工準備と生産準備 Q&A
1.1 工程の組み方と加工準備
1.2 加工品質と加工能率を確保する工作物のクランプ方法…
1.3 切削工具の選定とメンテナンス

第2章 ミーリングにおける切削油剤と切りくず処理 Q&A

- 2.1 ミーリングにおける切削油剤の要否…
2.2 ミーリングにおける切削油剤の掛け方…
2.3 ミーリングにおける切りくず処理…

第3章 ミーリングにおける表面品質 Q&A

- 3.1 ミーリングにおける残留応力と加工変質層…

III 加工別 Q&A

第1章 正面加工 Q&A

- 1.1 正面加工の概要
1.2 正面加工のツーリング…

- 1.3 「正面加工」の品質を維持・向上するには…
1.4 「正面加工」の能率や出来高を確保・向上するには…
1.5 「正面加工」のコストを確保・改善するには

第2章 側面加工および肩削り Q&A

- 2.1 側面加工および肩削りの概要…
2.2 側面加工のツーリング…
2.3 側面加工および肩削りの品質を維持・向上するには…
2.4 側面加工および肩削りの能率や出来高を確保・向上するには…
2.5 側面加工および肩削りのコストを確保するには…
2.6 側面加工における切りくずトラブルを抑制するには

第3章 溝加工 Q&A

- 3.1 溝加工の概要
3.2 溝加工のツーリング…
3.3 溝加工の品質を維持・向上するには

第4章 3次元加工 Q&A

- 4.1 3次元加工の概要…
4.2 3次元加工の能率や出来高を確保・向上するには

IV 用語解説

問い合わせ申込先

切削油技術研究会 事務局

TEL:0467-75-0175 FAX:0467-75-0157

e-mail:setsugi@yushiro.co.jp 〒253-0193 神奈川県高座郡寒川町田端 1580

■ 申込書

●切り取らずにこのままFAXしてください FAX:0467-75-0157

ご氏名※			
ご住所※	勤務先 <input type="checkbox"/> 自宅 <input type="checkbox"/>		
勤務先	ご所属		
TEL※	FAX		
e-mail	@		
申込部数	定価 4,000円 + 税 ×	部	(別途送料がかかります)

※は必須項目です。